

1. 機能概要

「点群データ」と「基準面モデル」の2つのデータを合成し、法線方向による双方の離れ距離 をプログラムが解析し、点群データの点に色を付与する機能です。基準面からの距離に応じ てグラデーション表示で表面の凹凸を可視化します。



法線方向による差分距離計算



グラデーションマッピング

2. 主な活用事例

差分解析の活用事例

①構造物表面の損傷や凹凸部の可視化(はらみ、施工不良、うき、剥落、剥離、膨張、陥没、 沈下、ジャンカ、コールドジョイント、気泡、曲げ、ねじれ、圧座、亀裂、割れ、ズレなど)
②施工厚さの確認(吹付施工厚さの検証、橋梁下部工巻き立て厚さの検証、トンネル覆工 板の厚さの検証など)
③過去の差分解析結果との照合(1時期と2時期のデータ比較)
④変状図・損傷図の作成
⑤損傷個所の面積計算
⑥その他 「差分解析」の流れについて解説します。



4. ダイアログの開き方

「差分解析」のダイアログの開き方には2つの方法があります。

・左側のメインメニューのアイコン 🗃 を押して、起動します。(→①) ・メニューバーの「差分解析」を選択します。(→2)

①と②について、初期画面よりダイアログが開けます。



5.「差分解析」のダイアログ内の説明

「差分解析」のダイアログは、以下のものとなります。

具 差分解析		×
 ランダム点(A) 手指定 基準面(B) 手指定 本指定 計算不能点出力 絶対値 符号反転 許容誤差(0.0mとみなす標高差) 0.000 m 	 ⑦ 判定方向 10 出力座標 8 ⊂ 鉛直方向 11 ● 移動しない 9 ● 法線方向 12 ○ 基準面上 	 13 14 ● 設定 凡例 15, * 出力 (A - B)

No.	機能名称	内容
1	ランダム点(A)	現況(計測)点群ファイルを選択します。
2	基準面(B)	3D 面モデルデータを選択します。 (TIN のモデル化されたものが対象です。)
3	計算不能点出力	基準面から外れた点を標高値「0.0」m で出力します。
4	絶対値	標高差結果の絶対値を出力します。
5	符号反転	標高差結果の符合を反転出力します。
6	許容誤差	標高差が許容誤差内なら差は「0.0」mと認識します。
\bigcirc	判定方向	鉛直方向と法線方向の 2 種類あります。
8	鉛直方向	鉛直方向で解析する場合に選択してください。(地形系)
9	法線方向	法線方向で解析する場合に選択してください。(構造物系)
10	出力座標	モデルデータの TIN へ出力ランダム点を貼りつかせます。
(1)	移動しない	点群データの凹凸に合わせて着色する場合に選択します。
12	基準面上	基準面の高さで着色します。(フラットな面に着色します。)
13	色設定	色設定のダイアログが出るボタンです。
14)	凡例	凡例を表示選択、データ出力するボタンです。
15	出力(A—B)	差分解析を始めるボタンです。中止する場合は、「ESC」ボタ ンを押して解析中断してください。

POINT

<トンネルの場合> トンネル展開で「内側(表面)」にチェックを入れて TIN を作成し ていない場合、トンネルの外側の TIN と比較されてしまいます。 この場合、正しい結果を得る為に【符号反転】が必要です。

<両面化した場合> TIN の表裏を全表側とする「両面化」機能を用いた場合には差分 解析の結果は正しく計算ができません。

6.「色設定」のダイアログ内の説明



「色設定」のダイアログは以下のものとなります。

No.	機能名称	初期値	内容
1	範囲(基準面からの距離)	_	基準面からの距離値の「 <mark>最大値」・「最小値」</mark> の設定数値を入力します。単位は「m」です。
2	均等割り付け「範囲」ボタン	最大値 0.100	最大値と最小値の数値を入力した場合は、 「 <mark>範囲」</mark> ボタンを必ず押してください。
	均等割り付け「色」ボタン	最低値 -0.100	分割数を増やした場合にも色を設定した後 に <mark>「色」</mark> ボタンを押してください。
3	中央値有効	0.00	中央値を設定します。基本は、「0.0」m とな りますので、修正したい場合は数値を入力し てください。単位は「m」です。
4	範囲外色	_	「最大値」・「最小値」を超えた数値の色設定 が行えます。色変更も可能です。
5	分割数	2	色の段階数を変更できます。
6	最大距離	0.300	差分解析する基準面からの距離を設定します。単位は「m」です。

7	カラーバリエーション	_	差分解析する基準面からの距離を設定します。単位は「m」です。
8	「凡例」ボタン		パターン「1~5」までご用意しています。い ずれかを選択してください。差分解析には 「 <mark>パターン 1」</mark> を推奨しています。
 9	「設定呼出」「設定保存」		「設定保存」を押すと、指定のフォルダに 「ini」形式ファイルとして出力されます。 「設定呼出」を押すと、保存された「ini」形式 ファイルの読込ができます。
10	「OK」ボタン		必ず、設定完了に「OK」ボタンを押してくだ さい。

POINT

♀「設定呼出」「設定保存」で何が便利になる?

入力した差分解析の色設定値(赤枠部分)を<mark>「設定保存」</mark>で保存することができます。 MEMOREAD 専用の拡張子「ini」ファイルとして保存されます。



色設定を保存することで、別の案件の差分解析でも同じ設定(赤枠部分の設定値)を 「設定呼出」で呼び出すことができます。(保存された MEMOREAD 専用の拡張子「ini」フ ァイルの読込ができます)

7.「差分解析」の作成例

「壁面ごとに差分解析する作成フロー」について説明していきます。











8.設定条件による検証結果の事例

同じデータを用いて「差分解析」した条件ごとの検証結果を以下にご紹介します。 使用したデータは、「ボックスカルバート」です。

点数:30,626,068 点の点群データとなります。

以下の2つのデータを使って「差分解析」を行っていきます。



【TIN モデル】 「基準面(B)」からデータを選択してください。



上の点群から作成した「TIN モデル」が点群と比較するための「基準面モデル」となります。事前に作成しておく必要があります。なお、作成方法については、「点群からの3Dモデリング方法」を参照願います。 設定する数値や条件により、さまざまな表現や可視化が可能です。



最大距離 0.1、出力座標:基準面上	最大距離 0.1、出力座標:基準面上
判定方向:法線方向	判定方向:法線方向
	43.54秒
事例9「絶対値+符号反転」設定の場合	事例10「符号反転」設定の場合
最大值 0.05、最小值-0.05、中央值 0.0	最大值 0.05、最小值-0.05、中央值 0.0
最大距離 0.1、出力座標:基準面上	最大距離 0.1、出力座標:基準面上
判定方向:法線方向	判定方向:法線方向
44.64 秒	*プラスとマイナス値が逆転します。 43.07 秒
事例11「色」を変更した場合(青→緑)	事例 12 「配色パターン 2」の場合
最大值 0.05、最小值-0.05、中央值 0.0	最大值 0.05、最小值-0.05、中央值 0.0
最大距離 0.1、出力座標:基準面上	最大距離 0.1、出力座標:基準面上
判定方向:法線方向	判定方向:法線方向
51.65秒	54.27 秒



9. データの保存の仕方

ランダムデータ外部出力で、希望のデータ形式に出力してください。



10.「差分解析」の諸注意

・計測する面からの距離や最大・最小値の設定によって色合いが変わってきます。

- ・最大値、最小値を1mm~2mm 程度にしますと、「高域色」「低域色」の色合いが多くなり ますので、現場状況に応じて設定してください。
- ・「差分解析」の結果から損傷図を作成する場合は、設定条件に中の「出力座標」を「基準面 上」として解析してください。もう一つの「移動しない」とすると点群データの形状のまま 凹凸がある状態となってしまいます。
- ・「両面化」した基準面モデルでは正しい解析ができません。
- ・解析する面が「表側の面」か「裏側の面」か、確認してから解析を始めてください。
- ・蜘蛛の巣・埃・ツルなどがあると、うきとして解析される場合があるのでご注意ください。